



tecme
committed to life



Committed to life

Desde nuestra fundación en 1966 nos enfocamos en el desarrollo de tecnología médica de alta calidad y tuvimos claro el eje que guiaría a la compañía: “Comprometidos con la vida”.

Somos Tecme, una compañía líder a nivel internacional en el desarrollo y fabricación de respiradores mecánicos para salas de terapia intensiva.

La experiencia de más de 50 años en la investigación y desarrollo de respiradores, nos permite hoy abrir nuevos horizontes en el campo de aparatología médica ofreciendo nuevos productos complementarios que continúen brindando estándares de calidad y diseño, para el tratamiento seguro de pacientes críticos.

En el marco de un proceso de expansión comercial internacional, hemos renovado nuestra imagen, reflejando la frescura y el espíritu innovador con la que encaramos la nueva etapa, y manteniendo el compromiso de siempre.

Dentro de nuestra cartera de productos se destaca la línea de respiradores Neumovent, elegidos por profesionales de la salud en hospitales y clínicas en más de 50 países.

Since our foundation in 1966 the company has focused on developing high-quality medical technology, and always maintained a core goal to be: “Committed to life.”

Tecme is a leading international company in the development and manufacture of mechanical ventilators for intensive care units.

More than 50 years of experience in research and development in ventilators has allowed us to now broaden our horizons in the medical devices field offering new complementary products that continue to deliver quality and design standards for the safe treatment of patients in critical care.

As part of our international expansion process, we have renewed our brand to reflect the freshness and innovative spirit we are embarking on this new stage, while maintaining the same level of commitment.

Our mechanical ventilators are chosen by health professionals from major hospitals in more than 50 countries.

Nuestra razón de ser

Visión Contribuir con tecnología médica al bienestar de las personas, enfocados y comprometidos con la vida.

Misión Diseñar, desarrollar y fabricar tecnología médica de excelencia, basada en la mejora continua, la alta calidad e innovación de nuestros productos para asegurar el crecimiento sostenido.

Crecer y diversificar: buscar nuevos mercados y ampliar nuestro portafolio de productos y servicios.

Establecer una relación duradera con nuestros clientes.

Valores

Enfoque paciente: El paciente es lo primero.

Innovación: El motor histórico de la compañía. Potenciamos el I+D, valoramos la curiosidad, la proactividad y la creatividad.

Compromiso: Somos una empresa comprometida con el proceso de fabricación de nuestros productos, contando con un mecanismo global para la gestión responsable de los posibles impactos de nuestra producción en el medio ambiente.

Calidad: Trabajamos en post de la calidad de nuestros productos, servicios y comunicaciones.

Equipo humano: El pilar de nuestra empresa. Valoramos la creatividad, la curiosidad, la dedicación, la integridad y el compromiso con el trabajo bien hecho. Potenciando la formación y la mejora continua.

Promesa de marca: Committed to life.



What drives us

Vision To contribute with medical technology to people’s well-being, focused on and committed to life.

Mission To design, develop and manufacture medical technology of excellence, based on continual improvement, high quality and the innovation of our products, ensuring sustained growth.

To grow and diversify by branching out into new markets and expanding our range of products and services.

To establish long-lasting relationships with our customers.

Values

Patient-Oriented Approach: The needs of the patient come first.

Innovation: This is the historical driving force of the company. We promote research and development. We value curiosity, proactivity, and creativity.

Commitment: We are a company that is committed to the manufacturing process of our products.

Quality: We work to improve the quality of our products, services, and communications.

Our Team: Our collaborators are the pillar of our company. We value creativity, curiosity, dedication, integrity and commitment. We promote training and continual improvement amongst our staff.

Our Brand Promise: Committed to life.

Infraestructuras

Headquarter ubicado en el área industrial y productiva de la ciudad de Córdoba, en el centro de la Argentina.

4,700 m2 en un predio de 15,000 m2 incluyendo parques y áreas recreativas. Espacio adicional para servicio técnico.

En Argentina, también disponemos de una oficina comercial y servicio técnico en la ciudad de Buenos Aires.

Además contamos con una planta de producción en Norcross, Estados Unidos de 1,000 m2, que cumple con estándares de calidad mundial y fue pensada estratégicamente para optimizar la distribución de nuestros respiradores en los diferentes mercados alrededor del mundo.

Infrastructure

Our headquarters are located in the industrial area of the city of Cordoba, in the geographical center of Argentina.

The facilities cover 4,700 m2 on a total area of 15,000 m2, which include parks, recreational space and an additional area for technical services.

In Argentina, we also have a commercial office and technical service center in the city of Buenos Aires.

Furthermore, we have a 1,000 m2 production plant in Atlanta, GA, which is strategically located to optimize the distribution of our ventilators to different markets around the world, and it complies with the highest global quality standards.



Cartera de Productos

Product Portfolio

Respiradores

Ventilators

neumovent

advance



ts



neo



Compresor de Aire

Air Compressor

neumovent

air compressor



Accesorios y Consumibles

Accessories and Consumables

Accesorios:
Humidificador
Camaras

Consumibles:
Circuitos
Filtros

Accessories:
Humidifier
Chamber

Consumables:
Circuits
Filters

Comprometidos con la vida, comprometidos con la calidad.

Contamos con un equipo altamente calificado de ingenieros, técnicos y especialistas. Nuestros productos son sometidos a estrictos controles de calidad para brindar seguridad y confianza en el respaldo de la vida.

Nuestras plantas industriales están implementadas y mantenidas con el fin de cumplir los requisitos de la ISO 13485, la Directiva del Consejo de Comunidades Europeas 93/42/CEE y Buenas Prácticas de Manufactura de la FDA 21 CFR 820. El Head-quarter en Argentina cumple con las normativas de ANMAT.

Nuestra política de calidad busca la satisfacción plena de nuestros clientes de la siguiente manera:

- Productos y servicios que satisfagan las necesidades y expectativas de nuestros clientes.
- Mejora continua de nuestros productos y eficacia del sistema de gestión de calidad.
- Un lugar de trabajo adecuado que apoye la producción y entrega de equipos seguros y efectivos.
- El compromiso total de la empresa de implementar y mantener políticas de calidad en todos los niveles de la empresa.

Committed to life, committed to quality.

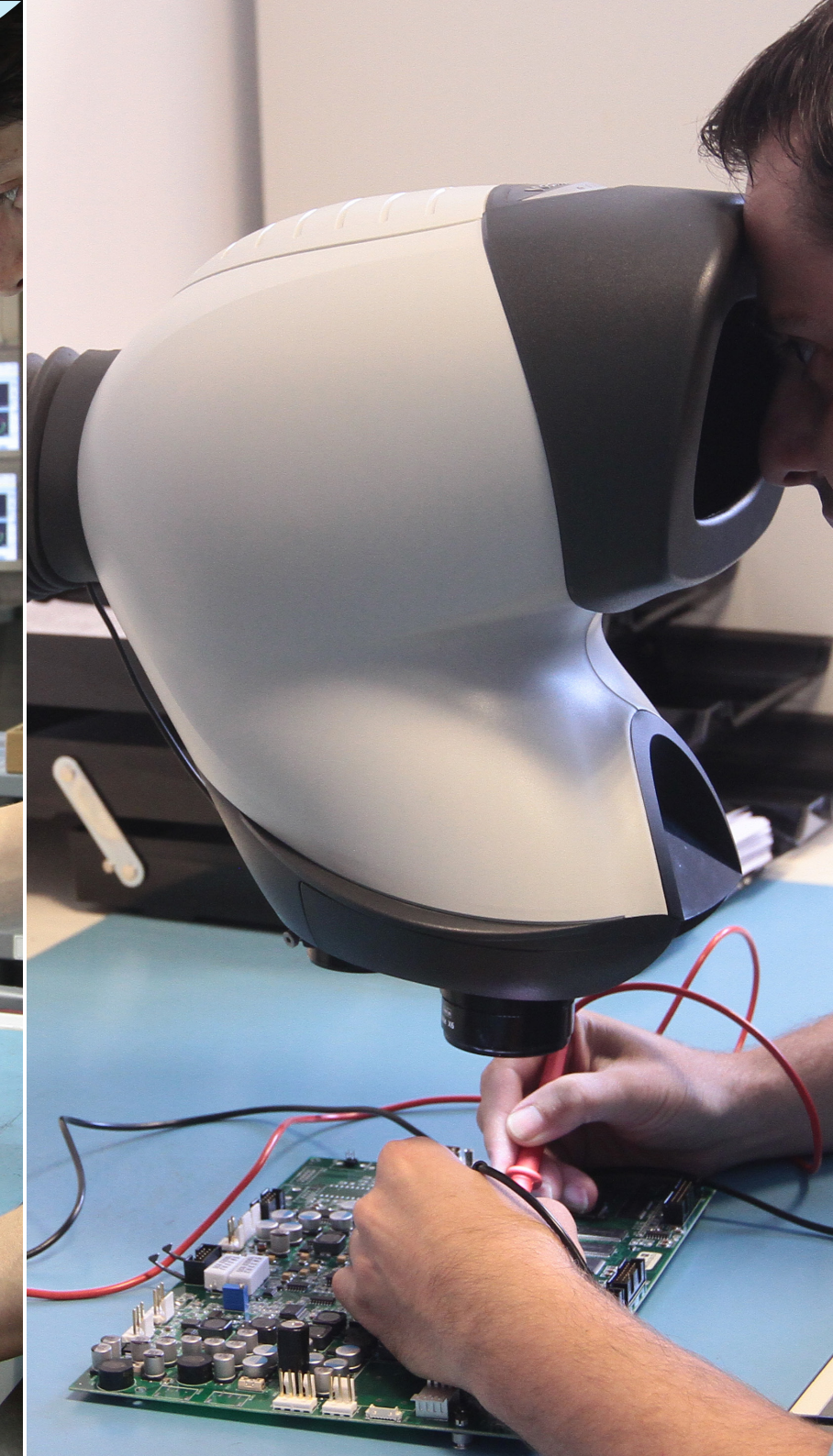
We have a highly qualified team of engineers, technicians, and specialists. Our products are subject to strict quality controls to provide safety and confidence when supporting life.

Our industrial facilities are operated and maintained to meet the requirements of ISO 13485, the EU Council Directive 93/42/EEC and Good Manufacturing Practices FDA 21 CFR part 820.

The headquarters in Argentina also comply with ANMAT regulations.

Our quality policy endeavors to maximize customer satisfaction in the following ways:

- Products and services that meet the needs and expectations of our customers.
- Continual improvement of our products and the effectiveness of the quality management system.
- A well-equipped workplace that supports the production and delivery of safe and effective devices.
- The company's absolute commitment to establishing and maintaining quality assurance policies at all company levels.



Servicios de alta calidad para asegurar el mejor cuidado del paciente.

Con la meta de satisfacer las necesidades de nuestros clientes, contamos con los siguientes servicios:

- **Soporte pre-venta:** introducción y presentación de productos.
- **Instalación:** apoyo continuo durante todo el proceso de instalación.
- **Soporte post-venta:** asistencia técnica continua, mediante diversos canales de comunicación.
- **Capacitación:** capacitación presencial y a distancia, para satisfacer todas las necesidades de manera personalizada.
- **Acceso web distribuidores:** portal en línea que proporciona documentación de servicios, manuales técnicos, catálogos de productos y folletos actualizados.
- **Simulador Interactivo:** herramienta de formación en línea complementaria que muestra las principales funciones de nuestros respiradores.
- **WebEx:** plataforma que permite videoconferencias, compartiendo presentaciones, archivos y notas de voz en alta definición.

High-quality services to ensure the best patient care.

To ensure we satisfy all our customers' needs, we provide the following services:

- **Pre-sales support:** introductions and presentations of products.
- **Installation:** An ongoing support throughout the installation process.
- **Post-sales support:** continuous technical assistance, through various communication channels.
- **Training:** face-to-face and remote training, to meet all our customers' needs in a personalized way.
- **Web access for distributors:** An online portal that provides access to documentation about services, technical manuals, product catalogs and updated brochures.
- **Interactive simulator:** complementary online training tool that presents the primary functions of our ventilators.
- **WebEx:** A platform that allows for video conferences, sharing presentations, files and high-definition voice messaging.

Investigación + Desarrollo: Research and Development

Nuestra labor en el área de I+D tiene foco en crear tecnología médica aplicada a productos con funcionalidades seguras y eficientes.

Nuestra constante inversión en este aspecto se observa en áreas técnicas referidas a electrónicas, software, neumática, mecánica, bioingeniería, comunicación y electrónica.

Our Commitment in R&D focuses on creating medical technology applied to products with safe and efficient functionalities.

Our constant investment in this regard can be seen in technical areas related to electronics, software, pneumatics, mechanics, bioengineering, and communication.



Tecme en el Mundo

Tecme Around the World

La experiencia de más de 50 años en la investigación y desarrollo nos permiten en la actualidad abrir nuevos horizontes.

More than 50 years of experience in research and development that now allow us to broaden our horizons.

Córdoba
Av. Circunvalación (N-0) - Agustín Tosco 3040
X5008HJY - Córdoba, Argentina
Tel.: +54 351 4144600 - Fax: +54 351 4144605
e-mail: info@tecme.com.ar

Buenos Aires
Trole 557 - 2º Piso, Nueva Pompeya,C.A.B.A.,
C1437DKK - Buenos Aires, ArgentinaTel: +54 11
1561387326
e-mail: info@tecme.com.ar

Atlanta
2825 Pacific Drive. Suite B
Norcross, GA 30071 U.S.A
P: +1 770 409 9172 - F: +1 770 729 8176
e-mail: info@tecme-usa.com





www.tecmeglobal.com